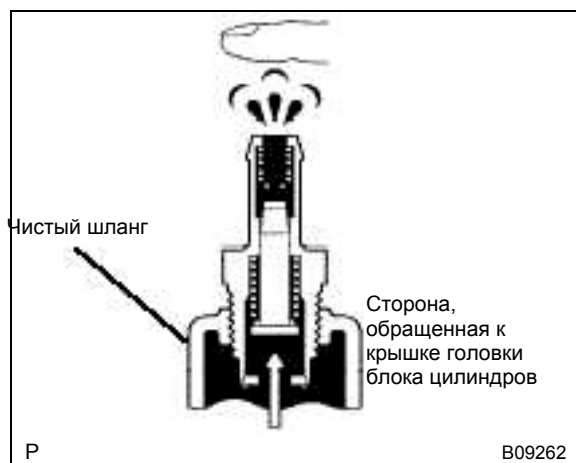


ПРОВЕРКА

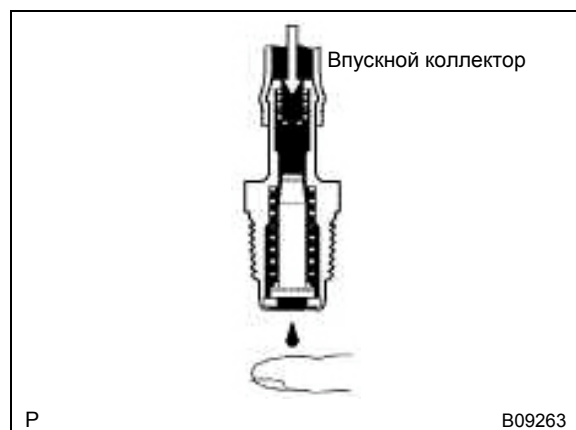


1. ПРОВЕРИТЬ КЛАПАН СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ КАРТЕРА

- (a) Установить чистый шланг на клапан системы вентиляции картера.
- (b) Проверить работу клапана системы вентиляции картера.
 - (1) Подать воздух в крышку головки блока цилиндров и убедиться, что воздух проходит свободно.

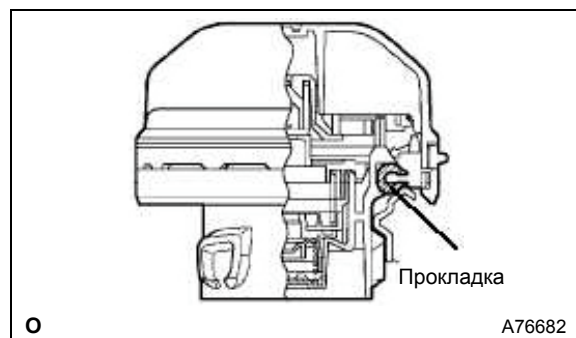
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Запрещается впускать воздух через клапан. Пары бензина могут повредить внутреннюю часть клапана.



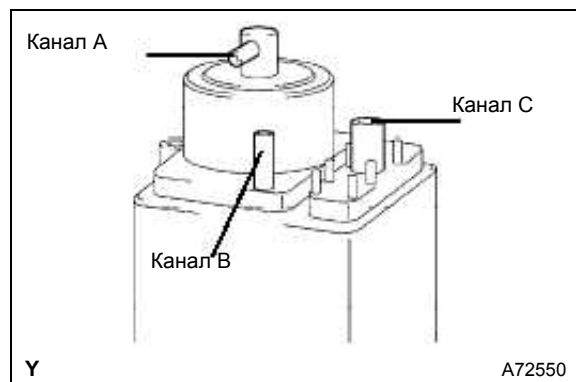
- (2) Подать воздух со стороны впускного коллектора и убедиться, что проход воздуха затруднен. Если работа клапана не соответствует описанной, клапан системы вентиляции картера следует заменить.

- (c) Отсоединить шланг от клапана системы вентиляции картера.



2. ПРОВЕРИТЬ ПРОБКУ НАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНЫ ТОПЛИВНОГО БАКА

- (a) Визуально проверить исправность пробки и прокладки.



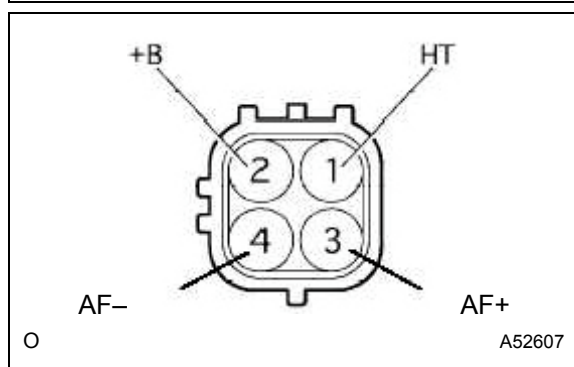
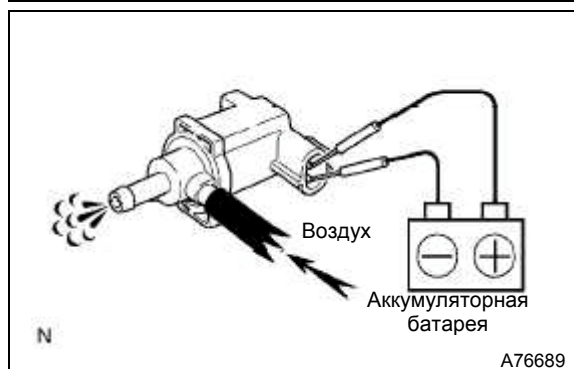
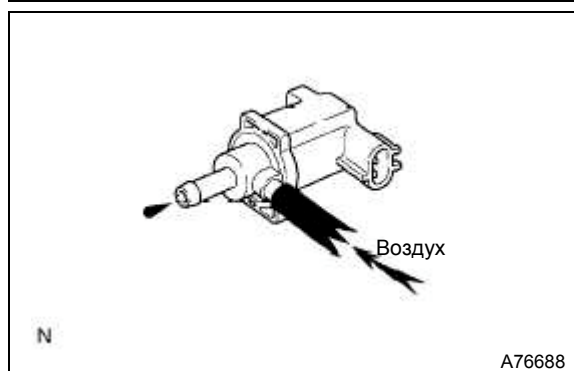
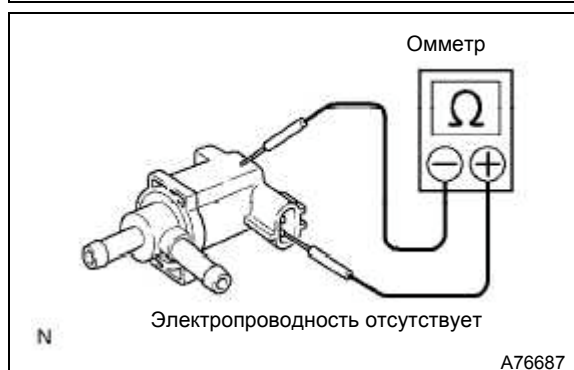
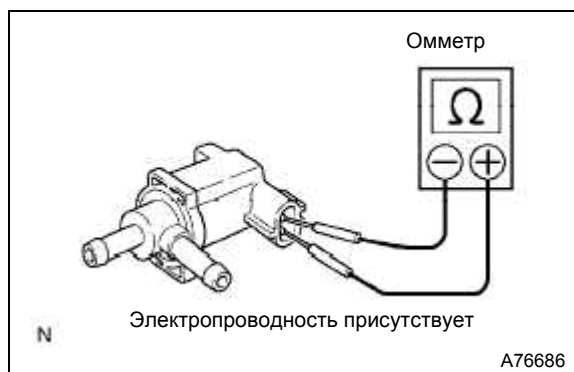
3. ПРОВЕРИТЬ УГОЛЬНЫЙ АДсорБЕР

- (a) Проверить работу угольного адсорбера.
 - (1) Проверить работу угольного адсорбера, руководствуясь таблицей, приведенной ниже.

Критерий:

Условие	Результат
Закрыть каналы В и С, подать разрежение 1,96 кПа, 15 мм рт. ст., 0,58 дюйма рт. ст. на канал А	Утечки отсутствуют
Закрыть канал С, подать разрежение 1,96 кПа, 15 мм рт. ст., 0,58 дюйма рт. ст. на канал А	Воздух выходит из канала В
Закрыть канал С, подать воздух под давлением 4,7 кПа, 47,9 кгс/см ² , 0,68 фунта на кв. дюйм на канал А	Воздух выходит из канала В
Подать воздух под давлением 4,7 кПа, 47,9 кгс/см ² , 0,68 фунта на кв. дюйм на канал А	Воздух выходит из каналов В и С

СИСТЕМА СНИЖЕНИЯ ТОКСИЧНОСТИ ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ — СИСТЕМА СНИЖЕНИЯ ТОКСИЧНОСТИ ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ (ДВИГАТЕЛЬ 1GR-FE)



4. ПРОВЕРИТЬ ЭЛЕКТРОВАКУУМНЫЙ КЛАПАН № 1 В СБОРЕ

(a) Осмотреть электровакуумный клапан и убедиться в отсутствии разрыва электрической цепи.

(1) С помощью омметра измерить сопротивление между клеммами.

Сопротивление: 26–30 кОм при 20°C (68°F)

Если сопротивление не соответствует номинальному, электровакуумный клапан следует заменить.

(b) Проверить соединение с массой электровакуумного клапана.

(1) С помощью омметра убедиться, что между всеми клеммами и корпусом электропроводность отсутствует.

При наличии электропроводности следует заменить электровакуумный клапан.

(c) Проверить работу электровакуумного клапана.

(1) Убедиться, что воздух не выходит из деталей.

(2) Подать напряжение от положительного полюса аккумуляторной батареи на клеммы.

(3) Убедиться, что воздух не выходит из каналов.

Если работа клапана не соответствует описанной, электровакуумный клапан следует заменить.

5. ПРОВЕРИТЬ ДАТЧИК СОСТАВА ТОПЛИВОВОЗДУШНОЙ СМЕСИ (РЯД 1, РЯД 2 ЦИЛИНДРОВ)

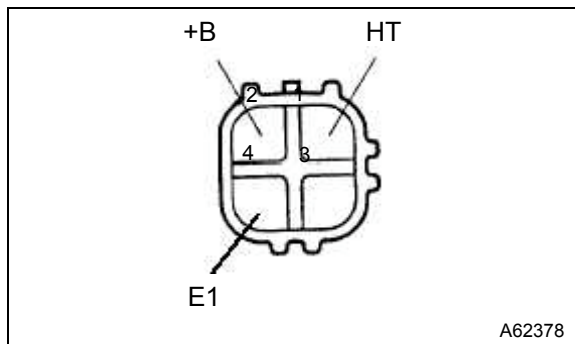
(a) С помощью омметра измерить сопротивление между клеммами.

Сопротивление:

Клемма №	Сопротивление
1 (HT) – 2 (+B)	1,8–3,4 кОм при 20°C (68°F)
1 (HT) – 2 (+B)	5,0–7,5 кОм при 500°C (932°F)
1 (HT) – 4 (AF-)	Электропроводность отсутствует

Если сопротивление не соответствует номинальному, датчик следует заменить.

**СИСТЕМА СНИЖЕНИЯ ТОКСИЧНОСТИ ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ — СИСТЕМА СНИЖЕНИЯ
ТОКСИЧНОСТИ ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ (ДВИГАТЕЛЬ 1GR-FE)**



**6. ПРОВЕРИТЬ ПОДОГРЕВАЕМЫЙ КИСЛОРОДНЫЙ
ДАТЧИК (РЯД 1, РЯД 2 ЦИЛИНДРОВ)**

- (а) С помощью омметра измерить сопротивление между клеммами.

Сопротивление:

Клемма №	Сопротивление
1 (HT) – 2 (+B)	5–10 кОм при 20°C (68°F)
1 (HT) – 4 (E1)	Электропроводность отсутствует

Если сопротивление не соответствует номинальному, датчик следует заменить.